LGHB 2

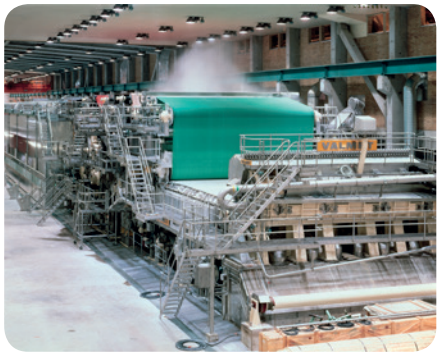
SKF重載、高溫、高粘度軸承潤滑脂

LGHB　2是一種以高粘度礦物油為基礎油的高品質潤滑脂，採用最新的複合磺酸鈣稠化技術。該潤滑脂不含添加劑，其皂基結構使潤滑脂具有極壓特性。

- 优异的抗氧化性和抗腐蚀性
- 在重载运行环境下具有良好的极压性能
- 可承受200 °C的瞬时温度

典型应用：

- 钢一钢摩擦副的滑动轴承
- 制浆和造纸机器
- 沥青振动筛
- 连铸设备
- 在最高达150 °C的温度下运行的密封球面滚子轴承
- 轧机工作轧辊轴承
- 叉车门架滚轮轴承



技术参数

订货号	LGHB 2/(包装规格)
DIN 51825代码	KP2N-20
NLGL稠度等级	2
皂基类型	复合磺酸钙基
颜色	棕色
基础油类型	矿物油
工作温度范围°C	–20至+150
滴点DIN ISO 2176 °C	> 220 °C
基础油粘度： 40 °C, mm²/s 100 °C, mm²/s	 400–450 26,5
锥入度 DIN ISO 2137: 60次剪切，10^{-1} mm 100 000次剪切，10^{-1} mm	 265–295 –20至+50（最大325）
机械稳定性 滚筒实验，在100 °C 下72小时，10^{-1} mm SKF V2F测试	 –20至+50变化 'M'
抗腐蚀性： SKF Emcor – ISO 11007测试 – 水淋测试 – 盐水淋测试（100%海水）	 0–0 0–0 0–0*

抗水性： DIN 51 807/1,在90 °C下3小时	 最大1
分油能力： DIN 51 817,在40 °C下7天，静态，%	 1–3 (60 °C)
润滑能力 SKF R2F，在120 °C下运行测试B方法	 在140 °C下通过
铜腐蚀 DIN 51 811, 100 °C	 最大2 (150 °C)
滚动轴承润滑寿命测试 在10 000 rpm下SKF ROF测试L_{50}寿命，小时	 >1 000, 在 130 °C下
EP极压性能 磨斑直径, DIN 51350/5, 1 400 N, mm 4球测试，焊接载荷DIN 51350/4, N	 0,86*. 最小4 000
布氏磨损腐蚀 ASTM D4170 (mg)	 0*
包装规格	420 ml 筒 5, 18, 50, 180 kg SKF SYSTEM 24 (LAGD/TLSD), TLMR

* 典型数值

SKF润滑脂具有以下竞争优势：

- 通过优化设计及反复测试，产品在实际应用中可获得更好的性能
- 技术参数中包含测试结果，便于客户选型
- 通过对每批产品进行严格的质量控制，确保产品性能始终如一
- SKF高品质润滑脂自生产之日起拥有5年的货架寿命

润滑脂特性及性能虽然会受生产流程和原材料的影响。但事实上，不能仅凭成分来比较或选择润滑脂。因此，需要对润滑脂进行性能测试，以获取实际应用中的重要信息。在过去的一百多年中，SKF就润滑脂、材料和表面之间的相互作用做了深入研究并积累了大量的知识。

SKF运用这些知识树立了轴承润滑脂性能测试的行业标准。为了评估轴承在运行中润滑脂的性能，SKF开发了许多测试标准，如：Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F 以及 Bequiet 等等。如今，这些标准被全球润滑脂生产商普遍采用。

* SKF LGFP 2 食品级润滑脂自生产之日起拥有两年的货架寿命。

新豐貿易股有限公司

電話：02-2586-5638
傳真：02-2586-4593
地址：103台北市重慶北路三段215號
信箱：hht@hht.tw
網址：www.hht.tw