

## 電子化巡檢 - 無紙化效益

這是您目前  
所採用的巡  
檢方式



系統效益:  
巡檢排程有效管理  
有效落實巡檢工作(完工統計)  
資料核對 validation及統計  
容易回顧歷史 (檢查, 趨勢與警報)  
巡檢-發現異常-開單處理一氣呵成

採用 Microlog  
Inspector 的巡檢  
方式



# 系統演進



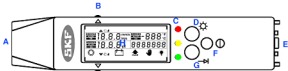
# 多重功能

Microlog Inspector 系統獨特的功能

一般巡檢



## 預知保養配件-MCD



A - 探針連接處

B - 資料收集按鈕

C - LED 警示燈

D - 背光按鈕

E - RS232 傳輸線連接埠

F - 開關按鈕

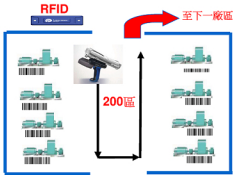
G - 顯示設定值按鈕

H - LCD 顯示器





## 定位(識別)方式-範例



識別裝置：

可於廠區入口處設置RFID標籤

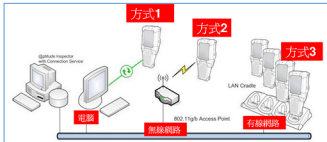
或於各機台處設置條碼



或智慧型晶片螺絲



## 傳輸方式革新



**Benefit** 不需每個Client端皆需配置電腦(節省成本)

## 硬體介紹

### 繁體中文介面

- 工業級PDA
  - IP64 及 (1.8 m)自由落下測試
- 內建讀碼機( Bar code reader / Scanner)  
可搭配RFID(無線射頻識別系統)
- 觸控式螢幕及數字鍵盤
- 歐規(ATEX Zone1)及美規(Class 1, Div2, Group A.B.C.D)防爆認證



## 設備預知保養(振動及溫度測量)



機械狀況偵測筆  
(MCD)



機械狀況收集器  
(無線WMCD藍牙傳輸)



### 一次可同時量取

- 1.機台振動總值(mm/s)
- 2.軸承訊號(gE)
- 3.機台表面溫度(°C)

@ptitude Inspector

巡檢員軟體



記錄管理 / 趨勢 /  
報告.....

## 巡檢異常狀況之後續處理

### 開立工作通告/ Work Notification

陳添良 09:52

工作通告-進入 09/3/1 09:52:25 下

操作員： 陳添良

定位： 功能部位： ▾

功能部位： P210A

工作製式： <未選擇工作製式>

優先權主題： (3)一般 ▾

問題描述： 油位過低

矯正行動： 加油

修復日期：  09/3/1 ▾

儲存 取消

### 現場註記或交接事項/ Note

以點選預設註記為主，手寫輸入為輔

陳添良 09:28

註記

於此空白處填寫註記

預設計

- Machine Not Operating
- 已加油
- 低油位請速解
- 已通知保養課
- 已於換機台

清除文字 清除註記

確定 取消