

LGHP 2

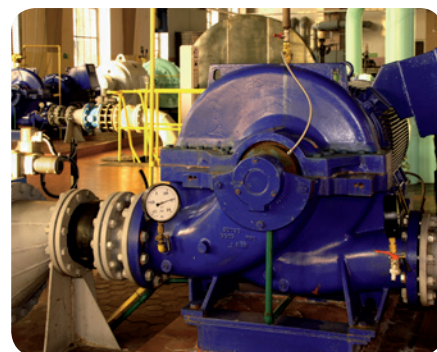
SKF高溫、高性能軸承潤滑脂

LGHP 2是一種以礦物油為基礎油的優質潤滑脂，使用聚脲（雙脲）稠化劑。它適用於要求運行極其安靜的環境，其工作溫度為-40 °C到150 °C寬溫，中速至高速條件下運行的球軸承。

- 在高温下具有极长的使用寿命
- 宽温
- 优异的防腐蚀性
- 热稳定性高机械稳定性好
- 良好的低温启动性能
- 与一般聚脲基和锂复合基润滑脂兼容
- 低噪音特性

典型应用：

- 电机：小型、中型和大型
- 工业风机，包括高速风机
- 水泵
- 纺织、纸加工和干燥机器中的滚动轴承
- 在中温和高温下运行的中高速球轴承（和辊子轴承）
- 离合器分离轴承
- 垂直轴应用
- 窑车和辊子



SKF

技术参数

订货号 LGHP 2/(包装规格)

DIN 51825代码 K2N-40

NLGL稠度等级 2-3

皂基类型 聚脲基

颜色 蓝色

基础油类型 矿物油

工作温度范围°C -40至+150

滴点DIN ISO 2176 °C 最小240

基础油粘度:
40 °C, mm²/s 96
100 °C, mm²/s 10,5

锥入度 DIN ISO 2137:
60次剪切, 10⁻¹ mm 245-275
100 000次剪切, 10⁻¹ mm 最大365

机械稳定性
滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10⁻¹ mm 最大365

抗腐蚀性:
SKF Emcor
- ISO 11007测试 0-0
- 水淋测试 0-0
- 盐水淋测试 (100 %海水) 0-0

抗水性:
DIN 51 807/1, 在90 °C下3小时 最大1

分油能力:
DIN 51 817, 在40 °C下7天, 静态, % 1-5

润滑能力
SKF R2F, 在120 °C下运行测试B方法 通过

铜腐蚀
DIN 51 811, 110 °C 最大1, 在150 °C下

滚动轴承润滑寿命测试
在10 000 rpm下SKF R0F测试L₅₀寿命, 小时 最小1 000, 在150 °C下

布氏磨损腐蚀
ASTM D4170 (mg) 7*

包装规格
420 ml 筒
1, 5, 18, 50, 180 kg
SKF SYSTEM 24
(LAGD/TLSD), TLMR

* 典型数值



SKF润滑脂具有以下竞争优势:

- 通过优化设计及反复测试, 产品在实际应用中可获得更好的性能
- 技术参数中包含测试结果, 便于客户选型
- 通过对每批产品进行严格的质量控制, 确保产品性能始终如一
- SKF高品质润滑脂自生产之日起拥有5年的货架寿命



润滑脂特性及性能虽然会受生产流程和原材料的影响。但事实上, 不能仅凭成分来比较或选择润滑脂。因此, 需要对润滑脂进行性能测试, 以获取实际应用中的重要信息。在过去的一百多年中, SKF就润滑脂、材料和表面之间的相互作用做了深入研究并积累了大量的知识。



SKF运用这些知识树立了轴承润滑脂性能测试的行业标准。为了评估轴承在运行中润滑脂的性能, SKF开发了许多测试标准, 如: Emcor, R0F, R0F+, V2F, R2F 以及 Bequiet 等等。如今, 这些标准被全球润滑脂生产商普遍采用。

* SKF LGFP 2 食品级润滑脂自生产之日起拥有两年的货架寿命。

新豐貿易股份有限公司

電話: 02-2586-5638

傳真: 02-2586-4593

地址: 103台北市重慶北路三段215號

信箱: hht@hht.tw

網址: www.hht.tw

