

LGEP 2

SKF重载、极压轴承润滑脂

LGEP 2是使用极压添加剂、以矿物油为基础油的锂基润滑脂。该润滑脂在-20 °C到110 °C的工作温度范围中能提供良好的润滑。

- 优异的机械稳定性
- 极好的抗腐蚀性
- 优异的极压性能

典型应用

- 制浆和造纸机器
- 颚式破碎机
- 轨道车辆的牵引电机
- 水坝闸门
- 轧机工作辊轴承
- 重型机械、振动筛
- 吊车车轮、槽轮
- 支承回转轴承



技术参数

订货号	LGEP 2/ (包装规格)
DIN 51825代码	KP2G-20
NLGL稠度等级	2
皂基类型	锂基
颜色	淡棕色
基础油类型	矿物油
工作温度范围°C	-20至110
滴点DIN ISO 2176 °C	最小180
基础油粘度: 40 °C, mm ² /s	200
100 °C, mm ² /s	16
锥入度 DIN ISO 2137: 60次剪切, 10 ⁻¹ mm	265-295
100 000次剪切, 10 ⁻¹ mm	最大+50
机械稳定性: 滚筒实验, 在80 °C下50小时, 10 ⁻¹ mm	最大+50
SKF V2F测试	'M'
抗腐蚀性: SKF Emcor	
- ISO 11007测试	0-0
- 水淋测试	0-0
- 盐水淋测试 (100%海水)	1-1*

抗水性: DIN 51 807/1,在90 °C下3小时	最大1
分油能力: DIN 51 817,在40 °C下7天, 静态, %	2-5
润滑能力: SKF R2F,在120 °C下运行测试B方法	通过
铜腐蚀: DIN 51 811, 110 °C	最大2
EP极压性能: 磨斑直径 DIN 51350/5, 1 400 N, mm	最大1.4
4球测试, 焊接载荷DIN 51350/4, N	最小2800
布氏磨损腐蚀 ASTM D4170 (mg)	5,7*
包装规格	420 ml 筒 1, 5, 18, 50, 180 kg TLMR

* 典型数值



SKF润滑脂具有以下竞争优势:

- 通过优化设计及反复测试, 产品在实际应用中可获得更好的性能
- 技术参数中包含测试结果, 便于客户选型
- 通过对每批产品进行严格的质量控制, 确保产品性能始终如一
- SKF高品质润滑脂自生产之日起拥有5年的货架寿命



润滑脂特性及性能虽然会受生产流程和原材料的影响。但事实上, 不能仅凭成分来比较或选择润滑脂。因此, 需要对润滑脂进行性能测试, 以获取实际应用中的重要信息。在过去的一百多年中, SKF就润滑脂、材料和表面之间的相互作用做了深入研究并积累了大量的知识。



SKF运用这些知识树立了轴承润滑脂性能测试的行业标准。为了评估轴承在运行中润滑脂的性能, SKF开发了许多测试标准, 如: Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F 以及 Bequiet 等等。如今, 这些标准被全球润滑脂生产商普遍采用。

* SKF LGEP 2 食品级润滑脂自生产之日起拥有两年的货架寿命。

更詳細的可靠度系統產品資訊請連絡：

新豐貿易股份有限公司

電話：02-2586-5638

傳真：02-2586-4593

地址：103台北市大同區重慶北路三段215號

信箱：hht@hht.tw

網址：WWW.HHT.TW

